

GHIBLI - GHIBLI DUAL

90-120-150



FOURS POUR LE CHAUFFAGE DES PLAQUES OFFSET PRESENSIBILISÉES HORNOS DE TERMOALIMENTACIÓN DE PLANCHAS OFFSET PRESENSIBILIZADAS



CARACTERISTIQUES

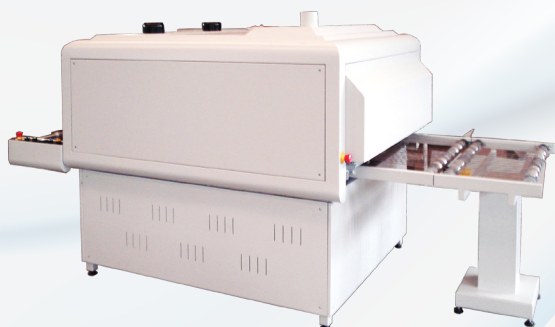
La machine est un four pour le traitement thermique des plaques OFFSET pré-réglées. Les plaques spécialement traitées précédemment à partir de produit thermo-protecteur (fourni dans la meilleure solution par Prin-Tech) Elles sont placées à l'avant et transportées à l'intérieur de la chambre de cuisson à travers un tapis en acier inoxydable mobile réglable avec 3 vitesses différentes sélectionnables à l'aide d'un sélecteur manuel.

La plaque passant à l'intérieur de la chambre est cuite correctement car l'équilibre entre la température et l'homogénéité de chauffage garantie par la circulation de l'air chaud est maintenu.

Pour les clients avec de grandes productions quotidiennes, il est possible de fournir la version avec double chambre de cuisson qui permet une augmentation du rendement de 80%.

Le four peut être inséré dans les lignes de production de plaques même dans les dernières versions ctp à grande vitesse !

- Température uniforme sur tout le plan grâce à la recirculation continue de l'air chaud obtenue par 2 moto ventilateurs spécialement conçus et réalisés dans la partie supérieure du four.
- Hotte d'aspiration pour l'expulsion de la chaleur et des éventuelles vapeurs.
- Le degré de cuisson est contrôlé en ajustant la vitesse d'avance du convoyeur et la température du four.
- Contrôleur de température numérique de dernière génération.
- Isolation thermique parfaite.
- La température d'utilisation est de 245 mi/260 mi/c et est atteinte en 50 minutes environ.



RIMANI IN CONTATTO!
Visita il nostro sito web
per le ultime news dal mondo Prin-Tech

STAY UPDATED!
Visit our web site
for the last Prin-Tech news!

WWW.PRIN-TECH.IT



Together to print over

GHIBLI - GHIBLI DUAL

90-120-150



FOURS POUR LE CHAUFFAGE DES PLAQUES OFFSET PRESENSIBILISÉES HORNOS DE TERMOALIMENTACIÓN DE PLANCHAS OFFSET PRESENSIBILIZADAS



CARACTERÍSTICAS

La máquina es un horno para el termo-tratamiento de planchas OFFSET presensibilizadas. Las planchas tratadas anteriormente por producto termoprotector (suministrable en la mejor solución por Prin-Tech), se colocan en la parte delantera y se transportan dentro de la cámara de cocción a través de una alfombra de acero inoxidable móvil ajustable con 3 velocidades diferentes seleccionables mediante selector manual.

La placa que pasa dentro de la cámara se cocina de la manera correcta, ya que se mantiene el equilibrio entre la temperatura y la homogeneidad de calentamiento garantizada por la circulación de aire caliente.

Para clientes con grandes producciones diarias, se puede suministrar la versión con doble cámara de cocción que permite un aumento del rendimiento del 80%.

El horno se puede insertar en las líneas de producción de planchas incluso en las últimas versiones CtP a gran velocidad!

- Temperatura uniforme gracias a la recirculación continua del aire caliente obtenido por 2 motoventiladores especialmente diseñados y realizados en la parte superior del horno.
- Campana extractora para la expulsión del calor y de eventuales vapores.
- El grado de cocción se controla ajustando la velocidad de avance de la cinta transportadora y la temperatura del horno.
- Controlador de temperatura digital de última generación.
- Perfecto aislamiento térmico.
- La temperatura de uso es de 245°/260°C y se alcanza en unos 50 minutos.

DONNÉES TECHNIQUES / DATOS TÉCNICOS		GHIBLI				GHIBLI DUAL		
GHIBLI - GHIBLI DUAL		90	120	140	150	90	120	150
Longueur totale <i>Longitud total</i>	[mm]	2830	2830	2830	2830	3850	3850	3850
Épaisseur <i>Espesor</i>	[mm]	1600	1630	1880	2080	1600	1630	2080
Hauteur <i>Altura</i>	[mm]	1755	1755	1755	1755	1820	1820	1820
Vitesse de convoyeur en acier inoxydable <i>Velocidad cinta transportadora de acero inox</i>	[cm/meter]	44-55-67	44-55-67	44-55-67	44-55-67	100-110-120	100-110-120	100-110-120
Alimentation <i>Fuente de alimentación</i>	[V]	400	400	400	400	400	400	400
Fréquence <i>Frecuencia</i>	[Hz]	50	50	50	50	50	50	50
Absorption <i>Absorción</i>	[kW]	18	18,5	22,5	22,5	24,5	32,5	36,5
Production par heure <i>Producción por hora</i>	[Nr.]	26	24	22	21	48	38	32
Réglage température maximale <i>Ajuste de temperatura máxima</i>	[°C]	290	290	290	290	290	290	290
Hotte aspirante à air chaud <i>Campana extractora de aire caliente</i>	[m3/h]	500	500	500	500	1000	1000	1000
Température suggérée à la vitesse 2 <i>Temperatura sugerida a velocidad 2</i>	[°C]	260	260	260	260	250	250	250
Poids <i>Peso</i>	[Kg]	660	800	910	985	1020	1150	1280
BTU : Stand-up d'échauffement <i>BTU: Calentamiento Stand-by</i>	[BTU]	45900	62900	76500	76500	83300	110500	124100
BTU : Préchauffage au ralenti <i>BTU: Calentamiento en ralenti</i>	[BTU]	15352	21039	25588	25588	27862	36960	41509